



ACROLON 890 聚氨酯面漆 890

产品说明

ACROLON 890 是一种双组份的经聚酯改良的脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆，应用在广泛的工业领域。

- 良好的保光保色性能
- 优异的施工性能
- 快速干燥
- 良好的耐化学老化性能
- 良好的耐物理磨损性能
- 尤其适合作为罩面漆应用在工业重防腐领域内某些需醒目标示或留下深刻视觉印象处

建议使用范围

在经过表面处理的金属或者混凝土底材上使用，例如

- 钢结构
- 集装箱或储罐外壁
- 桥梁或传送设备
- 海洋平台
- 船舶干舷及上层建筑
- 民用混凝土建筑结构

产品指标

漆膜光泽：高光，半光

颜色：广泛的工业领域颜色均可达成

体积固体含量：68%±2%

混合比例：A组份:B组份 = 10:1 (体积比)

VOC：290 g/L

湿膜厚度：59-147微米

干膜厚度：40-100微米

理论涂布率：13.6m²/L @50微米干膜厚度

注意：刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表（湿膜厚度：90微米：50%相对湿度）

	-5°C	5°C	10°C	25°C	35°C
指 触 干：	12 小时	5 小时	3 小时	1 小时	40 分钟
可 搬 运：	24 小时	12 小时	10 小时	4 小时	2 小时
全 固 化：	16 天	12 天	11 天	7 天	5 天
聚氨酯重涂间隔：					
最 短：	-	12 小时	10 小时	4 小时	2 小时
混合使用寿命：	3 小时	2.5 小时	2.5 小时	2 小时	1.5 小时

熟化时间：不建议熟化

如果超过最长涂装间隔时间，应打磨表面后再重涂。

干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期：A组份36个月，不开封，25°C室内储存。

B组份12个月，不开封，25°C室内储存。

闪点：28°C，闭杯，混合后。

稀释剂/清洗剂：R7K15



ACROLON 890 聚氨酯面漆 890

包装规格	A 组份: 18.2L装在20L桶中 B 组份: 1.8L装在4L桶中
施工条件	温度: 最低-5°C, 最高43°C(空气, 材料和施工表面) 至少要高于露点3°C 相对湿度: 不高于85%
施工设备	稀释剂/清洁剂 稀释剂 R7K15 如需使用其它稀释剂, 请咨询当地宣伟代表。 高压无气喷涂 泵..... 45:1 最小 压力 15 MPa最小 管径 9.5毫米内径 喷嘴 0.013" - 0.017" (0.33-0.43毫米) 滤网 无 稀释率 根据需要, 最多至体积的10% 常用空气喷涂 喷枪 Binks 95 出液管..... 66 空气管..... 68 PB 出气压..... 0.5MPa 出液压..... 0.2MPa 稀释率根据需要, 最多至体积的10% 为保证避免由于材料本身重力因素而造成管道堵塞, 材料罐应低于气罐; 喷涂间隙, 回吹液体, 保持液体鼓动1-2秒。 刷涂 刷子 尼龙/聚酯或天然鬃毛 稀释率根据需要, 最多至体积的10% 辊涂 滚筒 3/8"-1/2" 耐溶剂混纺滚芯 (9.5-12.7mm) 稀释率根据需要调节, 上限10%体积比 如果没有上述的施工设备, 可用相同类型的设备代替。
安全注意事项	使用之前应查阅材料安全数据表。 发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。 欲得到更多的技术数据和使用指导, 请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明: 本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的, 如有争议或中文与英文不符之处, 请以英文版本为主。